

THIS TOOL IS FOR USE ONLY BY LICENSED OPERATORS. YOU MUST OBTAIN A LICENSE BEFORE USING IT. TO OBTAIN YOUR LICENSE AND ACTIVATE THE WARRANTY, READ THE ENTIRE MANUAL AND SUCCESSFULLY COMPLETE THE POWDER ACTUATED TOOL LICENSING EXAM AT: [www.ramset.com](http://www.ramset.com) OR SCAN THE QR CODE WITH YOUR MOBILE DEVICE.



ESTA HERRAMIENTA ES SÓLO PARA USO POR OPERADORES CON LICENCIA. DEBES OBTENER UNA LICENCIA ANTES DE USARLA. PARA OBTENER TU LICENCIA Y ACTIVAR LA GARANTÍA, LEE EL MANUAL COMPLETO Y COMPLETA SATISFACTORIAMENTE EL EXAMEN DE LICENCIATURA DE HERRAMIENTAS ACCIONADAS POR ELECTRICIDAD EN: [www.ramset.com](http://www.ramset.com) O ESCANEAL CÓDIGO QR CON TU DISPOSITIVO MÓVIL.

## SAFETY PRECAUTIONS TO AVOID SERIOUS INJURY OR DEATH



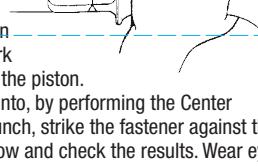
Warning! The following pages contain detailed warnings, cautions, and rules of safe operation with which the operator must be familiar and follow to avoid serious injury or death.

### Before Loading and Firing Protect Yourself and Others

1. Never place your hand or fingers over the front muzzle of the tool - the fastener or piston can seriously injure your hand in the event of an accidental discharge.
2. Always use only Ramset fasteners and loads at all times for consistent tool functioning.
3. Operators and bystanders must wear eye and hearing protection at all times. Serious eye injury and hearing loss can result if proper gear is not worn.
4. Keep work area clear and where required always post warning signs when using the tool. Sign should state, "Powder Actuated Tool in Use" and can be obtained by contacting Technical Services at 1-877-TW-BRANDS (1-877-489-2726).

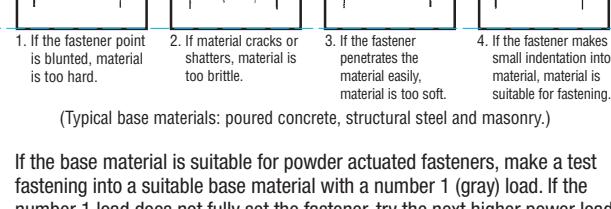
### Prepare for Loading

Prior to using the tool, make sure it is unloaded and then do the functional check:



Check the functioning of the tool, without a powder load or fastener, by pushing down against the work surface and pulling the trigger. The trigger mechanism will make an audible click. Release the tool from the work surface and fully extend the barrel to reset the piston.

Always check the material being fastened into, by performing the Center Punch Test: Using a fastener as a center punch, strike the fastener against the work surface using an average hammer blow and check the results. Wear eye protection while performing this test.



(Typical base materials: poured concrete, structural steel and masonry.)

If the base material is suitable for powder actuated fasteners, make a test fastening into a suitable base material with a number 1 (gray) load. If the number 1 load does not fully set the fastener, try the next higher power load until the proper level is found. Failure to properly test fire to determine correct power level may result in overpowering the fastener, causing it to pass completely through the work material, injuring someone on the other side. Overpowering the fastener may also damage the tool.

#### NOTE: Ramset loads are designed for use with Ramset tools.

Do not attempt to use other power loads. Doing so may lead to unintentional load discharge as well as damage to the tool. This tool is NOT designed to use red (5) or purple (6) power level loads. Using red (5) or purple (6) loads can result in serious injury to the operator or bystanders.

### Operating the Tool

1. Always point the tool away from people and in a safe direction.
2. Never use tool when explosives or flammable materials are nearby.
3. Never fire the tool without a fastener. The piston will protrude from the muzzle of the tool, enter the work surface and possibly cause injury to the operator or a bystander. Firing without a fastener may also damage the tool.
4. Always hold the tool perpendicular to the work surface to avoid serious injury or death from ricochetting fasteners. Use a spall guard\* whenever possible.
- \* To order optional spall guard, call 1-877-TW-BRANDS (1-877-489-2726)
5. Never set a fastener too close to another fastening or a free edge. This can cause the fastener to ricochet. Always follow the minimum spacing and edge distance requirements.
6. Never fire into very hard or brittle materials such as cast iron, tile, glass or rock. These materials can shatter, causing sharp fragments and/or the fastener to fly freely.
7. Never fasten into structural steel base material thinner than 3/16". Never fasten into concrete base material thinner than 3 times shank penetration. Always maintain minimum penetration requirements.
8. Fastening into block and masonry is not recommended. When it is necessary to fasten into masonry walls, it is recommended that fasteners be driven into the horizontal joints only. Published holding values for these materials is not available due to the inconsistency of the materials.
9. Never fasten through or into a hole. Always maintain at least 1/2" distance from any pre-drilled or pre-punched hole.
10. Should you decide not to make a fastening after the tool has been loaded, always remove the powder load first, then the fastener. Never attempt to pry an unfired load out of the tool. Call The Technical Department at 1-877-TW-BRANDS (1-877-489-2726) for assistance.

### Handling Tool and Powder Loads

11. Never leave a loaded tool unattended. Someone may pick it up, not know it is loaded and accidentally discharge the tool causing serious injury or death. Never load the tool until you are prepared to complete the fastening. Always store loads and tool, unloaded, under lock and key.
12. Never carry fasteners or other hard objects in the same pocket or container with powder loads. The loads could be set off, causing serious injury or death.
13. A person that is color blind must be extra careful when loading the tool. One must only take a load from a box that is identified by powder load number. Never use loose loads that can be misidentified.
14. Powder loads must never be used in firearms. They are more powerful than the charges normally used in small firearms. This could result in serious injury or death.

### Fasteners

15. A powder actuated fastener, after it has been installed, is considered a permanent fastening. Do not attempt to pull a fastener out of concrete or steel. Attempting to do so may result in serious injury.

### Operating Problems

16. If the tool fails to fire, hold the tool firmly against the material for 30 seconds. Remove the tool from the work surface, open the barrel to reset the piston. Re-chamber the load and repeat firing sequence. If the tool fails to fire again, hold for 30 seconds, unload the tool, and then discard the load into a bucket of water. Never attempt to pry an unfired load out of the tool. Call The Technical Department at 1-877-TW-BRANDS (1-877-489-2726) for assistance.
17. Never unload or disassemble a jammed, stuck or broken tool which contains a live powder load. This may cause the tool to fire unintentionally. Always point a jammed tool away from yourself and other people. Immediately store a jammed or broken tool in a locked container after tagging it "Defective - Do Not Use". Call 1-877-TW-BRANDS (1-877-489-2726) for technical assistance.

### Ramset Fastener Selection Guide

#### .300 Head Plastic Fluted Drive Pins

Shank Length	Shank Diameter
1/2"	.145
5/8"	.145
3/4"	.145
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
1-3/4"	.145
2"	.145
2-3/8"	.145
2-1/2"	.145
3"	.145

#### .300 Head Plastic Fluted Drive Pins with 7/8" Washer

Shank Length	Shank Diameter
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
2"	.145
2-1/2"	.145
3"	.145

### Ramset Fastener Selection Guide

#### Clavos con cabeza de 0.300" y estriados de plástico

Longitud del tallo	Diámetro del tallo
1/2"	.145
5/8"	.145
3/4"	.145
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
1-3/4"	.145
2"	.145
2-3/8"	.145
2-1/2"	.145
3"	.145

#### Clavos con cabeza de 0.300", estriados de plástico y arandela de 7/8"

Longitud del tallo	Diámetro del tallo
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
2"	.145
2-1/2"	.145
3"	.145

Questions or Concerns? Call our Technical Department at 1-877-TW-BRANDS (1-877-489-2726)



### Guía Para Seleccionar Sujetadores Ramset

#### Clavos con cabeza de 0.300" y estriados de plástico

Longitud del tallo	Diámetro del tallo
1/2"	.145
5/8"	.145
3/4"	.145
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
1-3/4"	.145
2"	.145
2-3/8"	.145
2-1/2"	.145
3"	.145

#### Clavos con cabeza de 0.300", estriados de plástico y arandela de 7/8"

Longitud del tallo	Diámetro del tallo
1"	.145
1-1/4"	.145
1-1/2"	.145
2"	.145
2-1/2"	.145
3"	.145

Preguntas o comentarios? Llama al Departamento de Servicio Técnico al 1-877-TW-BRANDS (1-877-489-2726)

OVERALL SIZE: 8.5" x 21"

(215.9 mm x 533 mm)

FOLD SIZE: 8.5" x 1.614"

(215.9 mm x 41 mm)

13 Panels

(215.9 mm x 41 mm)

## Read Reverse Side First

# TriggerShot™

## Lee el reverso primero

**Caution!** Be sure to read and understand all safety precautions and complete the Operator's Exam before attempting to operate the tool. Check to be sure the tool is unloaded and no foreign objects or fasteners are in the barrel. Perform daily function test before operating.

### OPERATION

Check the functioning of the tool, **without a powder load or fastener** in the tool, by pushing down against the work surface and pulling the trigger. The trigger mechanism will make an audible click. Release the tool from the work surface and fully extend the barrel to reset the piston.

- Point the tool in a safe direction and slide the barrel forward with your other hand. This action resets the piston for the next fastening. Loss of power may be the result of an improperly reset piston.
- Place a fastener, point out, into the front end of the barrel until the plastic fluted tip fits inside. **Always load the fastener before inserting the powder load to prevent accidental discharge.** Do not use excessive force when inserting the fastener. Stop if excessive force is required and call 1-877-ITW-BRANDS for technical assistance.
- Insert the powder load after making sure the chamber is clear. The powder load will **not** fully set until the tool is compressed against the work surface. Always start with the lowest level and increase until the proper level is found. Note: **Overpowering a fastener into steel or concrete is dangerous.**

Note: Before making the fastening, the base material should be center punch tested for suitability of powder actuated fastenings (see pg. 1).

- Close tool by pulling the barrel back to the semi-closed position. Never attempt to close the tool by exerting force on the front of the barrel. Never place your fingers or hands over the muzzle end of the barrel. The proper position of the hands and fingers are shown in the illustration.

- With the tool in the semi-closed position, place it against the material to be fastened. Hold the tool firmly at 90° and completely depress. The proper position of the hands and fingers are shown in the illustration.

- With the tool completely depressed, pull the trigger. Always hold the tool firmly and perpendicular to the work surface. Excessive recoil may be experienced if the tool is not held firmly against the work surface. **Do not depress the tool in any manner except against the work surface.** If the tool does not fire after pulling the trigger, hold the tool firmly against the material for 30 seconds. Remove the tool from the work surface, open the barrel to reset the piston. Re-chamber the load and repeat firing sequence. If the tool fails to fire again, hold for 30 seconds then remove the load and discard the load into a bucket of water.

- To prepare for the next fastening, point the tool in a safe direction, and slide the barrel firmly forward. This action ejects the fired load out of the tool and properly resets the piston. The tool is now ready for the next fastening.

### TROUBLESHOOTING

Tool operator must carefully follow all operating instructions and precautions to successfully operate the tool. Following is a list of potential situations an operator may encounter and the probable causes:

- If a tool problem occurs and technical assistance is required, please call 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)

**WARNING: Do not operate a tool that is not functioning properly.**

### CORRECTING DIFFICULTIES

#### ALWAYS CHECK INSTRUCTION MANUAL FOR PROPER ASSEMBLY OF PARTS

DIFFICULTY	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Over driving of fastener (Piston overdrive)	Excessive power Soft base material	Change to next lower power level load color and number (see pg. 1) Check base material (see pg. 1)
Tool fails to fire	Failure to depress tool completely Excessive dirt build up on firing mechanism. Damaged firing mechanism.	Tool must be held firmly and completely depressed before pulling the trigger Call for technical assistance
Tool does not completely depress	Misassembled or damaged firing mechanism parts	Call for technical assistance
Reduction or loss of power or inconsistent fastener penetration	Barrel not returning to full front position Worn or damaged piston or piston ring Damaged pawl	Barrel must be pulled completely forward to properly position the piston Call for technical assistance Replace pawl assembly
Fired cartridge will not extract	Tool not being opened completely Bent piston or damaged piston ring Broken ejector tip on piston Build-up of dirt in load chamber Stuck fired load	Spray with penetrating oil, then firmly snap the tool open Call for technical assistance Call for technical assistance Use long nose pliers to remove the fired cartridge. Clean chamber with penetrating oil and wire brush. Call for technical assistance
Unfired load will not extract	Load stuck in chamber	Call for technical assistance. never attempt to pry a load from the chamber.
Tool cannot be cocked	Lack of proper cleaning Damaged or bent piston Broken or damaged tool parts	Clean tool thoroughly Call for technical assistance Tag tool with warning "Defective-Do Not Use", place tool in locked container and call for technical assistance
Piston stuck in down position	Piston overdriven and stuck in muzzle bushing	Be sure tool is unloaded, tap on hard surface or drive piston back with a lead or brass hammer. Wear safety goggles.
Chipped or damaged piston tip	Tool not held on work surface squarely. This allows the piston to slip off the head of the pin and cause damage to the piston.	Call for technical assistance
Barrel tight, won't slide open easily	Bent piston Excessive carbon buildup Barrel pawl inoperative or damaged Pieces of brass or steel jammed between the barrel	Call for technical assistance Disassemble and clean tool with penetrating oil and wire brush Replace pawl assembly Disassemble and clean affected area
Barrel slides open too easily	Pawl screw loose Barrel pawl spring too weak or missing	Tighten pawl screw Replace pawl spring

### Fastening to Concrete

When fastening into concrete always maintain a minimum 3" spacing between fastenings and 3" from any free edge. Penetration into concrete should always be 1" minimum. The concrete thickness should be at least 3 times the penetration depth.

### Fastening to Steel

When fastening into steel always maintain a minimum 1-1/2" spacing between fastenings and 1/2" from any free edge. Fastener length should be long enough to penetrate the steel completely. Steel thickness is limited to 3/16" to 5/16".

### PROPER MAINTENANCE AND CLEANING INSTRUCTIONS

Make sure the tool is not loaded prior to attempting disassembly or cleaning.

#### Daily Function Test

Check the functioning of the tool, without a powder load or fastener, by pushing down against the work surface and pulling the trigger. The trigger mechanism will make an audible click. Release the tool from the work surface and fully extend the barrel to reset the piston.

#### Daily Maintenance And Cleaning

Wear eye protection when cleaning the tool. Check all areas of tool for debris or rust that could restrict safe operation of moving parts. Do not operate any tool that shows signs of rust on any surface as this may interfere with the safe operation of the tool. Call 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726) for technical assistance. The barrel assembly and housing should be cleaned of excess dirt and debris on a daily basis. After each use, spray a quality penetrating lubricant on indicated areas before storing tool.

#### REPLACEMENT PARTS AVAILABLE

##### Description

- Pawl Assembly

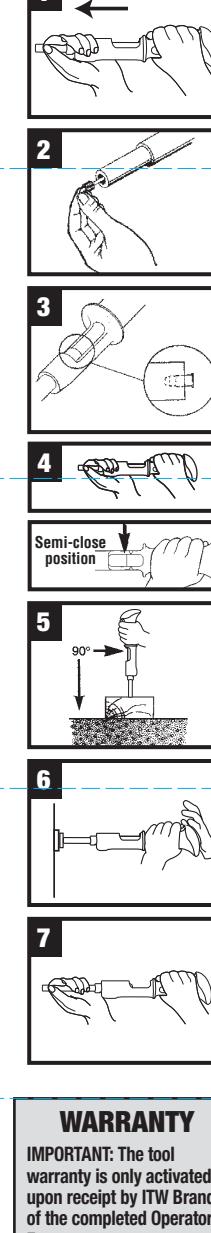
Note: TriggerShot™ components are manufactured to last the life of the tool under normal operating conditions. Under extreme conditions the pawl assembly can become damaged. If these components become damaged, replacement parts can be ordered by phoning 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726).

##### To Replace Pawl Assembly:

If the pawl assembly becomes damaged and needs to be replaced, make sure there is no powder load in the tool before proceeding. Be careful not to lose or damage any tool parts.

- Unscrew the pawl screw with a 6mm hex key wrench.
- Remove the pawl screw, pawl spring and pawl washer.
- Before replacing the pawl assembly, align barrel slot with pawl housing.
- Place pawl washer on the end of the spring. Insert spring and washer into the pawl housing with the rounded surface of the washer toward the barrel. Insert the pawl screw through the pawl spring and washer. Insure tip of pawl screw engages slot in barrel. Tighten securely.
- Function test the tool to be sure of correct assembly. See above for the function procedure. **This must be done without a fastener or powder load in the tool.**

Questions or Concerns? Call our Technical Department at 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)



**PRECAUCIÓN!** Asegúrese de leer y comprender todas las medidas de seguridad y conteste el Examen del Operador antes de hacer funcionar la herramienta. Revise para asegurarse de que esté descargada la herramienta y de que no haya objetos extraños ni sujetadores en el barril. Efectue la prueba diaria de funcionamiento antes de utilizar la herramienta.

### FUNCIONAMIENTO

Revise el funcionamiento de la herramienta **sin carga de pólvora ni sujetador** en ella; para ello, empújela contra la superficie de trabajo y tire del gatillo. El mecanismo del gatillo emite un chasquido. Retire la herramienta de la superficie de trabajo y extienda el barril para reajustar el pistón.

- Apunte la herramienta en una dirección segura y deslice el barril hacia adelante con la otra mano. Con este movimiento se reajusta el pistón para el siguiente disparo. Una pérdida de potencia puede ser resultado de un reajuste inadecuado del pistón.
- Coloque un sujetador, con la punta hacia afuera, en el extremo delantero del barril hasta que la punta con las estriadas de plástico se acomode en el interior. **Siempre cargue el sujetador antes de introducir la carga de pólvora para impedir una descarga accidental.** Deténgase si se requiere una fuerza excesiva y llame al 1-877-ITW-BRANDS, donde recibirá asistencia técnica.
- Introduzca la carga de pólvora después de asegurarse de que esté despejada la cámara. La carga de pólvora no se asienta completamente hasta que no se presiona la herramienta contra la superficie de trabajo. Siempre comience con el nivel de potencia más bajo y vaya aumentándolo hasta encontrar el nivel adecuado. **Nota: Es peligroso aplicar una fuerza excesiva al introducir el sujetador en acero u concreto.**

Nota: Antes de fijar el sujetador, debe someterse el material base a la prueba del punzón de marca para ver si idoneidad para fijar sujetadores fijos con herramienta de pólvora (ver pág. 1)

- Cierre la herramienta; para ello, estire el barril hacia atrás a la posición semicerrada. Nunca intente cerrar la herramienta ejerciendo fuerza en la parte delantera del barril. Nunca coloque los dedos ni la mano en el extremo de la boca del barril. La posición correcta de las manos La posición correcta de las manos La posición correcta de las manos y dedos se muestra en la ilustración.
- Teniendo la herramienta en la posición semicerrada, colóquela contra el material que va a fijar. Mantenga firmemente sujetada a 90° la herramienta y presiónela completamente. La posición correcta de las manos y dedos se muestra en la ilustración.
- Teniendo la herramienta completamente presionada, tire del gatillo. Puede experimentarse un retroceso excesivo si no se sujetó firmemente la herramienta contra la superficie de trabajo. **No presione la herramienta contra nada, excepto la superficie de trabajo.** Si la herramienta no dispara después de jalar el gatillo, manténgala firmemente puesta contra el material por 30 segundos. Retire la herramienta de la superficie de trabajo y abra el barril para reajustar el pistón. Vuelva a colocar la carga en la cámara y repita la secuencia de disparo. Si la herramienta falla de nuevo y no dispara, manténgala en su lugar por 30 segundos, después retire la carga y deséchela en un balde de agua.
- Para prepararse para la siguiente operación de fijación, apunte la herramienta en una dirección segura, y deslice firmemente el barril hacia adelante. Con este movimiento se expulsa de la herramienta la carga disparada y se reajusta el pistón. La herramienta queda lista para la siguiente operación de fijación.

### CORRECCIÓN DE PROBLEMAS

El operador de la herramienta debe seguir cuidadosamente todas las instrucciones de funcionamiento y medidas de seguridad para utilizarla de forma correcta. A continuación aparece una lista de posibles situaciones que puede encontrar el operador y las causas probables:

- Si ocurre un problema con una herramienta y se requiere asistencia técnica, llame por favor al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726)

**ADVERTENCIA: No utilice la herramienta si no está funcionando correctamente.**

### CORRECCIÓN DE PROBLEMAS-SIEMPRE CONSULE EL MANUAL DE INSTRUCCIONES PARA VER LA FORMA CORRECTA DE ENSAMBLAR LAS PIEZAS.

PROBLEMA	CAUSA PROBABLE	SOLUCIÓN
Sobreimpulsión del sujetador (Sobreimpulsión del pistón)	Potencia excesiva Material base blando	Cambie al color de carga del siguiente del nivel Revise el material base (ver pág. 1)
La herramienta no dispara	No se presionó la herramienta completamente	Debe sujetarse firmemente la herramienta y debe presionarse completamente contra la superficie de trabajo antes de jalar el gatillo
No puede presionarse completamente la herramienta	Accumulación excesiva de suciedad en el mecanismo de disparo. Está dañado el mecanismo de disparo.	Llama para obtener asistencia técnica
Disminución o pérdida de potencia o penetración no uniforme del sujetador	El barril no regresa completamente a la posición frontal	El barril debe tirarse completamente hacia adelante para jalarlo colocar correctamente el pistón
El pistón o el anillo de éste están gastados o dañados	El pistón o el anillo de éste están gastados o dañados	Llama para obtener asistencia técnica
La uña está dañada	La uña está dañada	Reemplace el ensamblaje de la uña
No puede sacarse el cartucho disparado	No está abiriendo completamente la herramienta	Rocié con aceite penetrante y luego abra con firmeza la herramienta
El pistón o el anillo de éste están gastados o dañados	El pistón o el anillo de éste están gastados o dañados	Llama para obtener asistencia técnica
Está rotta la punta eyectora del pistón	Hay suciedad acumulada en la cámara de la carga	Use pinzas de punta larga para quitar el cartucho disparado. Limpie la cámara con aceite penetrante y cepillo de alambre
La carga disparada se trabó	La carga está trabada en la cámara	Llama para obtener asistencia técnica
No puede sacarse la carga no disparada	Nunca intente extraer de la cámara una carga a fuerza.	Limpie completamente la herramienta
No puede amartillarse la herramienta	Falta de limpieza adecuada	Llama para obtener asistencia técnica
El pistón está trabado en la posición inferior	El pistón fue sobreimpulsado y se trabó en el casquillo de la boca	Asegúrese de que esté descargada la herramienta, golpee contra una superficie dura o empuje el pistón hacia atrás con un martillo de plomo o bronce. Póngase gafas de seguridad.
La punta del pistón está mellada o dañada	No se sostuvo la herramienta en posición perpendicular en la superficie de trabajo	Llama para obtener asistencia técnica
El barril está apretado y no se abre con facilidad	El pistón está doblado	Desarme y límpie la herramienta con aceite penetrante y cepillo de alambre excesiva
El barril se abre con demasiada facilidad	Hay piezas de la herramienta rotas o dañadas	Ponga en la herramienta una etiqueta de "Defectuosa- No Usar" ("Defective-Do Not Use"), coloque la herramienta en un recipiente con cerradura de llave y llame para obtener asistencia técnica
El pistón está trabado	El pistón fue sobreimpulsado y se trabó en el casquillo de la boca	Asegúrese de que esté descargada la herramienta, golpee contra una superficie dura o empuje el pistón hacia atrás con un martillo de plomo o bronce. Póngase gafas de seguridad.
El resorte de la uña se abre con facilidad	El resorte de la uña está flojo	Apriete el tornillo de la uña
El resorte de la uña está muy débil o falso	El resorte de la uña	Reemplace el resorte de la uña

### Fijación sobre Concreto

Siempre mantenga un espacio de 3 pulgadas como mínimo entre los elementos de fijación y otras 3 pulgadas alejado de los bordes o extremos cuando se efectúen fijaciones sobre en concreto. La profundidad de penetración en concreto siempre debe ser 1" mínimo (ver pág. 15, "Cómo seleccionar un sujetador para herramienta de pólvora". El espesor del concreto debe ser por lo menos tres veces la profundidad de penetración.

### Fijación sobre Acero

Cuando se efectúen fijaciones sobre acero, siempre mantenga un espacio mínimo de 1-1/2 pulgada entre los elementos de fijación y 1/2 pulgada de distancia de cualquier borde. El sujetador debe tener suficiente longitud para penetrar el acero completamente. El espesor del acero debe estar entre 3/16" y 5/16".

### INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Asegúrese de que no esté cargada la herramienta antes de intentar desarmarla o limpiarla.

#### Prueba Diaria De Funcionamiento

Revise el funcionamiento de la herramienta sin carga de pólvora ni sujetador en ella; para ello, empújela contra la superficie de trabajo y tire del gatillo. El mecanismo del gatillo emite un chasquido. Retire la herramienta de la superficie de trabajo y extienda el barril para reajustar el pistón.

#### Limpieza Y Mantenimiento Diarios

Tenga puesta protección para los ojos al limpiar la herramienta. Revise todas las áreas de la herramienta para ver si hay suciedad o humedad que pudieran limitar el funcionamiento seguro de las piezas móviles. No utilice la herramienta si muestra señales de humedad en cualquier superficie ya que ésta puede interferir en el funcionamiento seguro de la herramienta. Para solicitar asistencia técnica, llame al 1-877-ITW-BRANDS (1-877-489-2726). Debe limpiarse claramente toda suciedad presente en el ensamblaje del barril y en el alojamiento. Després de cada uso rocí